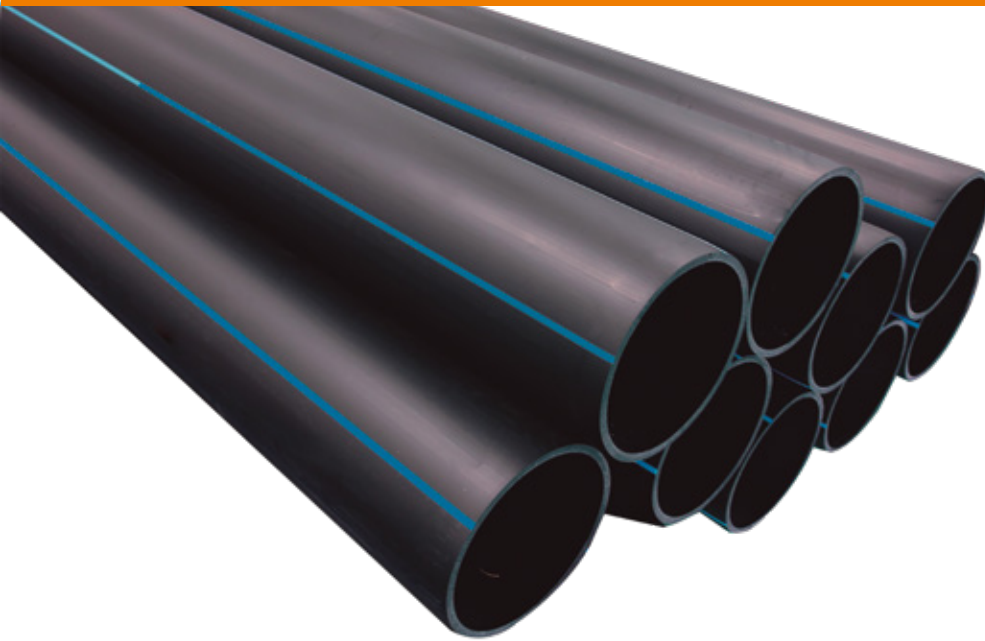




HDPE LISO



Protección UV



Alta resistencia química



Larga vida útil
oscila de unos 50 años o más.



Flexibles



Almacenaje y transporte

- Tubería de Polietileno de alta densidad.
- No se oxida, cuenta con una estructura apolar, proporciona una excelente resistencia química.

HDPE CORRUGADA



Protección UV



Alta resistencia química



Larga vida útil
oscila de unos 50 años o más.



Liviano



Almacenaje y transporte

- Exterior corrugado para una resistencia estructural.
- Interior liso para máxima eficiencia Hidráulica.



TUBERÍAS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

Tabla de dimensiones tuberías de HDPE / PE100 - PE80 según norma ISO 4427:2007 y NCh398/1

DIAMETRO		SDR41		SDR33		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13,6		SDR11		SDR9		SDR7,4		SDR6	
PE80		PN 3,2		PN 4		PN 5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25	
PE100		PN 4		PN 5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25		-	
mm	pulg	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m	Espesor mm	Peso kg/m
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	0,09	2,3	0,10	3,0	0,12
20	1/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	0,12	2,3	0,13	3,0	0,16	3,4	0,18
25	3/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	0,15	2,3	0,17	3,0	0,21	3,5	0,24	4,2	0,28
32	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	0,19	2,4	0,23	3,0	0,28	3,6	0,33	4,4	0,39	5,4	0,46
40	1 1/4	-	-	-	-	-	-	2,0	0,25	2,4	0,29	3,0	0,36	3,7	0,43	4,5	0,51	5,5	0,60	6,7	0,70
50	1 1/2	-	-	-	-	2,0	0,31	2,4	0,37	3,0	0,45	3,7	0,55	4,6	0,67	5,6	0,79	6,9	0,94	8,3	1,09
63	2	-	-	-	-	2,5	0,49	3,0	0,58	3,8	0,72	4,7	0,87	5,8	1,05	7,1	1,26	8,6	1,48	10,5	1,74
75	2 1/2	-	-	-	-	2,9	0,67	3,6	0,83	4,5	1,02	5,6	1,24	6,8	1,47	8,4	1,77	10,3	2,11	12,5	2,46
90	3	-	-	-	-	3,5	0,98	4,3	1,18	5,4	1,46	6,7	1,78	8,2	2,13	10,1	2,56	12,3	3,02	15,0	3,54
110	4	-	-	-	-	4,2	1,43	5,3	1,78	6,6	2,17	8,1	2,63	10,0	3,16	12,3	3,80	15,1	4,52	18,3	5,28
125	5	-	-	-	-	4,8	1,84	6,0	2,27	7,4	2,77	9,2	3,39	11,4	4,10	14,0	4,92	17,1	5,82	20,8	6,81
140	5 1/2	-	-	-	-	5,4	2,33	6,7	2,85	8,3	3,48	10,3	4,24	12,7	5,12	15,7	6,16	19,2	7,31	23,3	8,55
160	6	-	-	-	-	6,2	3,05	7,7	3,73	9,5	4,55	11,8	5,54	14,6	6,72	17,9	8,02	21,9	9,52	26,6	11,15
180	7	-	-	-	-	6,9	3,80	8,6	4,69	10,7	5,75	13,3	7,03	16,4	8,49	20,1	10,15	24,6	12,04	29,9	14,09
200	8	-	-	-	-	7,7	4,72	9,6	5,81	11,9	7,09	14,7	8,62	18,2	10,47	22,4	12,56	27,4	14,89	33,2	17,40
225	9	-	-	-	-	8,6	5,93	10,8	7,34	13,4	9,00	16,6	10,95	20,5	13,25	25,2	15,89	30,8	18,82	37,4	22,03
250	10	-	-	-	-	9,6	7,34	11,9	8,99	14,8	11,03	18,4	13,49	22,7	16,30	27,9	19,53	34,2	23,23	41,5	27,17
280	11	-	-	-	-	10,7	9,16	13,4	11,35	16,6	13,85	20,6	16,90	25,4	20,43	31,3	24,55	38,3	29,13	46,5	34,08
315	12	7,7	7,54	9,7	9,42	12,1	11,67	15,0	14,26	18,7	17,54	23,2	21,43	28,6	25,86	35,2	31,06	43,1	36,88	52,3	43,13
355	14	8,7	9,59	10,9	11,91	13,6	14,74	16,9	18,10	21,1	22,33	26,1	27,16	32,2	32,83	39,7	39,44	48,5	46,76	59,0	54,79
400	16	9,8	12,16	12,3	15,17	15,3	18,70	19,1	23,08	23,7	28,22	29,4	34,45	36,3	41,68	44,7	50,04	54,7	59,40	-	-
450	18	11,0	15,34	13,8	19,11	17,2	23,64	21,5	29,19	26,7	35,76	33,1	43,63	40,9	52,78	50,3	63,35	61,5	75,14	-	-
500	20	12,3	19,09	15,3	23,57	19,1	29,16	23,9	36,02	29,7	44,18	36,8	53,84	45,5	65,19	55,8	78,07	-	-	-	-
560	22	13,7	23,78	17,2	29,66	21,4	36,55	26,7	45,08	33,2	55,34	41,2	67,55	50,8	81,59	62,5	97,94	-	-	-	-
630	24	15,4	30,08	19,3	37,42	24,1	46,32	30,3	57,20	37,4	70,10	46,3	85,38	57,2	103,38	70,3	123,94	-	-	-	-

● Valores en pulgadas referencia norma ASTM/AMSI B 36.1

● Tuberías en el recuadro pueden suministrarse en rollos

● Relación SDR corresponde al cociente entre el diámetro externo y el espesor del tubo

Consideración de diseño de tuberías

$$\sigma_s = \frac{MRS}{c}$$

σ_s : Tensión de diseño (kg/cm²)

MRS: es la resistencia mínima requerida considerando un servicio de 50 años a 20°C kg/cm²

c : coeficiente de diseño

$$PN = \frac{\sigma_s \cdot e}{D - e}$$

σ_s : Presión nominal (kg/cm²)

D : Diámetro exterior de la tubería (mm)

e : Espesor mínimo de pared tubería (mm)

σ_s : Tensión de diseño (kg/cm²)

Clasificación del polietileno	MRS	Norma	Coefficiente de diseño c	Tensión de diseño σ_s
100	10	ISO 4427	1,25	8,0
80	8	ISO 4427	1,25	6,3
80	8	DIN 8074	1,60	5,0

FITTINGS



INYECTADOS



ELECTROFUSIÓN



SEGMENTADOS



COMPRESIÓN



TORNEADOS



PIEZAS DE TRANSICIÓN



PLANGES



COLLARINES



HDPE CORRUGADA

Tubería de HDPE corrugado de doble y simple pared con una estructura externa que hace posible una alta resistencia y bajo peso.

Novoplast cuenta con una tubería que va desde los 63mm hasta 10000 en las 3 normas que exige el mercado: ISO/ ASTM/ AASHTO.

El uso principal que tienen es la conducción gravitacional de líquidos, principalmente drenajes.



Beneficios

- Liviano: Fácil de manipular e instalar
- Optimo almacenaje y transporte
- Protección UV
- Resiste a los agentes químicos
- Rápida unión campana - espiga



Aplicaciones

- Conducción de aguas de lluvia y cloacales
- Pasos de carretera
- Drenajes
- Conduit Eléctrico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Norma	Diámetro Nominal	Diámetro interno promedio	Diámetro externo promedio	Rígidez anular al 5% de deflexión
AASHTO M252 NCh 2465 ASTM F2648	63 mm (2")	53 mm	63 mm	50 psi (345 kN/m2)
	110 mm	94 mm	110 mm	50 psi (345 kN/m2)
	100 mm (4")	101 mm	118 mm	50 psi (345 kN/m2)
	160 mm	135 mm	160 mm	50 psi (345 kN/m2)
	150 mm (6")	152 mm	177 mm	50 psi (345 kN/m2)
	200 mm (8")	200 mm	233 mm	50 psi (345 kN/m2)
AASHTO M294 NCh 2465 ASTM F2306 ASTM F2648	250 mm (10")	248 mm	291 mm	50 psi (345 kN/m2)
	300 mm (12")	308 mm	367 mm	50 psi (345 kN/m2)
	375 mm (15")	380 mm	448 mm	42 psi (290 kN/m2)
	450 mm (18")	461 mm	539 mm	40 psi (275 kN/m2)
	600 mm (24")	610 mm	705 mm	34 psi (235 kN/m2)
	800 mm (32")	800 mm	910 mm	26 psi (180 kN/m2)
	1000 mm (40")	1000 mm	1140 mm	21 psi (145 kN/m2)



CASA MATRIZ

El Otoño 398, Lo Pinto, Lampa - Santiago
Teléfono: (56) 229 017 800 / ventas@novoplast.cl

SUCURSAL ANTOFAGASTA

Huasco 69
Teléfono: (55) 266 7516 / jpsoffia@novoplast.cl